

ANGEL SANCHEZ LORBADA S.L es una empresa dedicada a la elaboración de zumos y bebidas refrescantes a base de zumo de origen vegetal y bebidas de extractos de café. En esta empresa están unidos una serie de consolidados profesionales que cuentan con una trayectoria en sus respectivas especialidades y por otro lado a un equipo de profesionales joven y dinámico, ambos motivados en alcanzar el objetivo fundamental de prestar una atención implicada y de calidad e inocuidad alimentaria en todas las facetas. En nuestro afán por lograr una mayor calidad en nuestros servicios, así como una mayor proactividad hacia el cumplimiento de todos los requisitos legales que nos afecten, a través de la implantación de un **Sistema de Gestión de la Calidad e Inocuidad Alimentaria según las normas UNE-EN ISO 22000**, siendo nuestros objetivos los siguientes:

- Asegurar la **satisfacción de nuestros clientes**, cumpliendo sus requisitos y basándonos en un trato siempre correcto y en un esfuerzo extra en la realización de nuestros servicios.
- **Atención** detallada a nuestros clientes, aportando información y las posibles alternativas, ya sea durante la prestación de nuestros servicios como posteriormente.
- **Cualificación y experiencia** de nuestros trabajadores para la correcta realización de nuestro trabajo y protección ambiental.
- Cumplir con todos los **requisitos y la cultura alimentaria** impuestos por nuestros clientes así como todos aquellos de tipo legal y otros requisitos que voluntariamente adquiera la empresa, tanto en el campo de la calidad como los relacionados con los aspectos de inocuidad alimentaria de la organización.
- Comprometernos a **mejorar de forma continua** la calidad e inocuidad alimentaria de nuestros productos así como nuestra actitud frente a los posibles impactos ambientales que puede generar nuestra actividad.
- Establecer sistemas de **comunicación** que nos permitan conocer las necesidades de nuestras partes interesadas y medir su grado de satisfacción.
- Creer en un futuro mejor de nuestra empresa en la cual el cliente se sienta siempre satisfecho con nuestros **servicios y control de la inocuidad alimentaria** en los trabajos realizados.
- Lograr una **competitividad** elevada en nuestros mercados basada en la confianza y fidelización de nuestros clientes.
- Minimizar nuestra generación de **residuos** y proporcionar formación y medios a nuestros empleados para que colaboren activamente en esta causa.
- Estableciendo **objetivos de mejora continua de la Calidad e Inocuidad Alimentaria** de nuestros servicios.

Fdo.: Julia Sánchez
Dirección